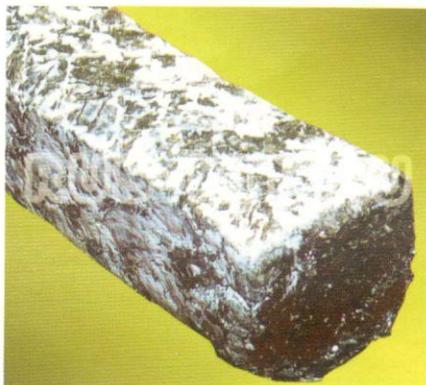


# Сальниковые набивки из терморасширенного графита

## Графитовая набивка с ПТФЕ пропиткой RK-240P



Набивка сальниковая RK-240P, сплетена из высококачественной пряжи терморасширенного графита, усиленной специально подготовленными натуральными волокнами с герметизирующими добавками. Содержание основного вещества в графите  $\geq 99\%$ .

Набивка пропитана политетрафторэтиленовой (фторопластовой) суспензией.

Набивка RK-240P предназначена для уплотнения валов центробежных и плунжерных насосов, так же подходит для применения на арматуре

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	3	10	20
V, м/с	20	—	—
Плот. [г/см <sup>3</sup> ]	1.2 ~ 1.3г/см <sup>3</sup>		
T, °C	Рекомендуемая, до +280°C, кратковременно до +350°C		
pH	0 ~ 14		

## Графитовая набивка в стеклометаллическом корпусе RK-240CAS



Набивка сальниковая RK-240CAS сплетена из высококачественной пряжи терморасширенного графита. Набивка имеет стеклометаллический корпус, выполненный методом плотной диагональной оплетки. Уникальная сальниковая набивка для арматуры при высоких давлениях и температуре. Корпус набивки выполнен из стекловолокна и инконель проволоки.

Сальниковая набивка разработана специально для чугунолитейных и сталелитейных предприятий. RK-240CAS — сальниковая набивка для колошника шахтных печей. Также она используется для выпускных отверстий котлов, доменных установок и бойлеров. Рабочее давление для графитовой набивки RK-240CAS до 55МПа.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	—	—	55
T, °C	-200°C~ +650°C пар		
pH	0 ~ 14		

## Графитовая набивка в оплетке инконель проволокой RK-240IJ



Высококачественная пряжа терморасширенного графита, с содержанием углерода  $\geq 99\%$ . Каждая прядь оплетена сеткой из инконель проволоки. Готовая набивка в сборе оплетена сеткой из инконель проволоки. Набивка для использования при вы-

соких давлениях в широком диапазоне температур. RK-240IJ, рекомендуется для использования в арматуре на электростанциях и котельных, в нефтехимической промышленности и во многих других промышленных областях

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	—	—	48
T, °C	- 200°C~ +550°C пар		
pH	0 ~ 14		