

# Фторопластовые (политетрафторэтиленовые) сальниковые набивки

## Набивка комбинированная из графитонаполненного фторопласта и арамида RK-250GAZ



Набивка выполнена методом переплетения зигзаг графитонаполненной фторопластовой пряжи с арамидной непрерывной пряжей пропитанной силиконовым маслом и PTFE эмульсией. Данная комбинация сплетенных волокон обеспечивает набивке пластичность фторопластового волокна и жесткость арамидной пряжи. Использование набивки RK-250GSC приводит к снижению износа вала и увеличивает теплопроводность, чем при использовании стандартных набивок из арамидного волокна.

Многоцелевая набивка, особенно хорошо подходит для использования в поршневых насосах, смесителях, мешалках, реакторах, для промышленных и химических процессов, в клапанах высокого давления.

Может использоваться во многих средах, включая абразивные, а так же: холодная и горячая вода, пар, растворители, масла, смазки, неконцентрированные кислоты и щелочи, канализация и т.д.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
Р, МПа	4	17	28
V, м/с	20, ротор		
Плот. (г/см <sup>3</sup> )	1.35г/см <sup>3</sup>		
T, °C	Рекомендуемая от -100°C до +260°C		
pH	2 ~ 12		

## Шнур фторопластовый формованный RK-C0250



Шнур формованный, круглого сечения из экспандированного (расширенного) фторопласта. Сальниковая набивка RK-C0250 – эффективное уплотнение, которое используется, как нетвердеющая набивка для арматуры. Особое строение материала позволяет ему, под давлением, раздавливаться во всех направлениях, заполняя пустоты и принимая форму поверхностей при

установке в арматуру. Микроволокнистое строение придает уплотнению C0250 особые качества: гибкость и высокую прочность на разрыв. RK-C0250 наиболее востребованное уплотнение в химической и пищевой промышленности и не имеет ограничений в применении и в других промышленных отраслях.

Давление, МПа	10
Плот. (г/см <sup>3</sup> )	Сорт А -0,7/Сорт В -0,8
T, °C	-150°C до +260°C
pH	0 ~ 14