

Фторопластовые (политетрафторэтиленовые) сальниковые набивки

Набивка из графитонаполненного фторопласта с углами из чистого фторопласта RK-250GPC



Специальная сальниковая набивка была разработана по заказу фармацевтического предприятия, впоследствии, нашла применение на других предприятиях с повышенными технологическими требованиями. Набивка выполнена методом комбинированного переплетения чистой ПТФЕ пряжи

и графитонаполненной ПТФЕ пряжи. Набивка совмещает в себе свойства сальниковых набивок из графитона-полненного фторопласта и чистого фторопласта. Уникальная сальниковая набивка, оказывающее минимальное воздействие на элементы уплотняемых узлов, из всех видов набивок.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	2	15	20
V, м/с		10, ротор	
Плот. [г/см ³]		1.35г/см ³	
T, °C	Рекомендуемая от -200°C до +260°C		
pH	0 ~ 14		

Набивка из графитонаполненного фторопласта с угловой оплеткой арамидом RK-250GAC



Набивка выполнена методом диагонального плетения графитонаполненной фторопластовой пряжи с угловой оплеткой арамидным волокном, пропитанным силиконовым маслом и PTFE эмульсией. Данная комбинация сплетенных волокон обеспечивает набивке пластичность фторопластового волокна и жесткость арамидной пряжи. Использование набивки RK-250GAC приводит к снижению износа вала и увеличивает теплопроводность, чем при использовании стандартных на-

бивок из арамидного волокна. Многоцелевая набивка, особенно хорошо подходят для использования в поршневых насосах, смесителях, мешалках, реакторах, для промышленных и химических процессов, в клапанах высокого давления. Может использоваться во многих средах, включая абразивные, а так же: холодная и горячая вода, пар, растворители, масла, смазки, неконцентрированные кислоты и щелочи, канализация и т.д.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	4	15	25
V, м/с		20, ротор	
Плот. [г/см ³]		1.35г/см ³	
T, °C	Рекомендуемая от -100°C до +260°C		
pH	2 ~ 12		