

Арамидные сальниковые набивки

Арамидная набивка с фторопластовой пропиткой RK-260P



Сальниковая набивка RK-260P, выполнена методом диагонального плетения из непрерывного арамидного волокна, пропитанного PTFE и высокотемпературным силиконовым маслом. Очень жесткая и прочная набивка. Пропитка политетрафторэтиленовой (ПТФЕ) сuspензией и силиконовым маслом дает низкий коэффициент трения и позволяет использовать арамидную набивку RK-260P при скорости вращения вала до 15 м/сек. Однако из-за высокой прочности арамидных волокон мы рекомендуем применение данного уплотнения на валах (втулках) с твердостью > 60 HRC.

Это универсальная сальниковая набивка, которая может быть использо-

вана, как для арматуры, так и для насосов во всех видах промышленности, в том числе в химической, нефтехимической, фармацевтической, пищевой и сахарной на целлюлозно-бумажных комбинатах, на электростанциях и т.д. Кроме того, арамидная набивка выдерживает гранулированные и абразивные среды и рекомендуется для сред с перегретым паром (до +1600C), растворителями, сжиженными газами, сахарными сиропами и т.д.

Арамидная набивка RK-260P может быть использована, как отдельно, так и в сочетании с другими, более мягкими набивками, в качестве анти-экс-трузионных колец.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	8	20	20
V, м/с		20, ротор	
Плот. [г/см ³]		1.30г/см ³	
T, °C		Рекомендуемая от -100°C до +280°C	
pH		2 ~ 12	

Арамидная набивка с фторопластовой пропиткой и силиконовым сердечником RK-260PSC



Сальниковая набивка RK-260PSC, выполнена методом диагонального плетения из арамидного волокна, пропитанного PTFE и высокотемпературным силиконовым маслом. Набивка может быть выполнена, как из непрерывного, так и из крученного арамидного волокна. В теле сальниковой набивки предусмотрен силиконовый сердечник. Эта набивка специально разработана для условий с повышенной вибрацией. Силиконовый сердечник внутри тела набивки поглощает или частично стягивает вибрацию, тем самым уменьшает опасность разгерметизации и потери рабочей жидкости уплотняемого узла. Сальниковая набивка для многих об-

ластей промышленности, в том числе химической, нефтехимической, фармацевтической, пищевой и сахарной на целлюлозно-бумажной и т.д. Кроме того, кевларовая набивка выдерживает гранулированные и абразивные среды и рекомендуется для сред с перегретым паром, растворителями, сжиженными газами, сахарными сиропами и т.д.

Высокая прочность набивки позволяет ее использование в абразивных средах.

В таблице, даны характеристики для сальниковой набивки RK-260PSC, выполненной из непрерывного арамидного волокна.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	8	20	30
V, м/с		20, ротор	
Плот. [г/см ³]		1.35г/см ³	
T, °C		Рекомендуемая от -100°C до +280°C	
pH		2 ~ 12	