Сальниковые набивки из терморасширенного графита

Терморасширенный графит (ТРГ) — материал, содержащий в своей структуре не менее 98% углерода, не содержащий смол и неорганических наполнителей.

Продукция из терморасширенного графита, в том числе сальниковые набивки, производится на предприятиях группы IFI TPCG в соответствии с ГОСТ 5152-84, ТУ 2573-001-91200348-2011, ГОСТ КНР JBP 7370-1994 и JBP 6620-2008.

Область применения терморасширенного графита и изделий из него очень большая и охватывает большинство производственно-промышленных направлений. Это и прокладки для плоских разъемов для трубопроводной арматуры и насосных агрегатов, уплотнение узлов трения трубопроводной регулирующей и запорной энергетической арматуры трубопроводов и т.д.

Стандартные параметры терморасширенного графита вырабатываемого на IFI TPCG для производства сальниковых набивок:

- Рабочая температура набивок из ТРГ, без пропиток и наполнителей: -200°C до + 450°C и до +650°C в паре. В безвоздушных средах до +2500°C, в отдельных условиях до +3000°C.
- Рабочее давление для некоторых марок набивок из ТРГ: до 55МПа.
- Содержание серы: <500 ppm.
- Зольность:<0.5%
- Содержание хлоринов:<50 ppm
- Содержание углерода: ≥99%
- Кислородный показатель pH: 0~14.
- Ограничения по применению: Кроме сред сильных окислителей, в том числе концентрированных азотной и серной кислот, олеума, хромовой и хлорной кислот, расплавов солей и окислителей.

Графитовая набивка армированная хлопковой нитью RK-240C

Сальниковая набивка RK-240C, сплетена из высококачественной пряжи терморасширенного графита армированной хлопковыми нитями. Содержание углерода в пряже ≥99%.

Набивка RK-240C предназначена для уплотнения валов высокоскоростных насосов, подходит для уплотнения статических узлов при невысоких давлениях.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	3	10	20
V, м/с	20	2	2
Плот. (г/см³)	~ 1.0г/см³		
T, °C	-200 °C до +455 °C в кислой среде; до +650 °C в паре		
pH	0 ~ 14		

Графитовая набивка армированная стекловолокном RK-240G

Сальниковая набивка RK-240G, сплетена из высококачественной пряжи терморасширенного графита армированной хлопковыми нитями. Содержание углерода в пряже ≥99%.

Набивка RK-240G предназначена для уплотнения валов высокоскоростных насосов, подходит для уплотнения статических узлов при невысоких давлениях.

Параметры	Узел уплотнения		
	Центробежные	Плунжерные насосы	Арматура
P, МПа	3	10	20
V, м/с	20	2	2
Плот. (г/см³)	~ 1.0г/см³		
T, °C	-200 °C до +455 °C в кислой среде; до +650 °C в паре		
pH	0 ~ 14		